

OGGETTO: SERVIZIO DI TESORERIA DEL COMUNE DI GRAMMICHELE PERIODO 2017/2018 – OFFERTA ECONOMICA

Il/la sottoscritto/a _____

nato/a _____ il _____

residente in _____

_____ nella sua qualità di legale rappresentante di _____

con sede legale in _____ Via _____

_____ n. _____

D I C H I A R A

che l'offerta economica del suddetto concorrente è la seguente:

Riduzione compenso annuale a favore del tesoriere (compenso annuale massimo di € 8.400,00), in termini percentuali con quattro cifre dopo la virgola:

(indicare in cifre e in lettere la riduzione percentuale offerta)

_____ *(in cifre)* _____ *(in lettere)*

-----, li -----

Firma del Legale Rappresentante

N.B. La dichiarazione di offerta deve essere sottoscritta a pena di esclusione:

- 1. dal Titolare o dal Legale Rappresentante nel caso di concorrente singolo o Consorzio;*
- 2. dal Titolare o dal Legale Rappresentante dell'operatore economico mandatario, in caso di concorrenti raggruppati o consorziati costituiti;*
- 3. dai titolari o legali rappresentanti di tutti gli operatori economici costituenti il raggruppamento o Consorzio, in caso di concorrenti raggruppati o consorziati non costituiti.*